

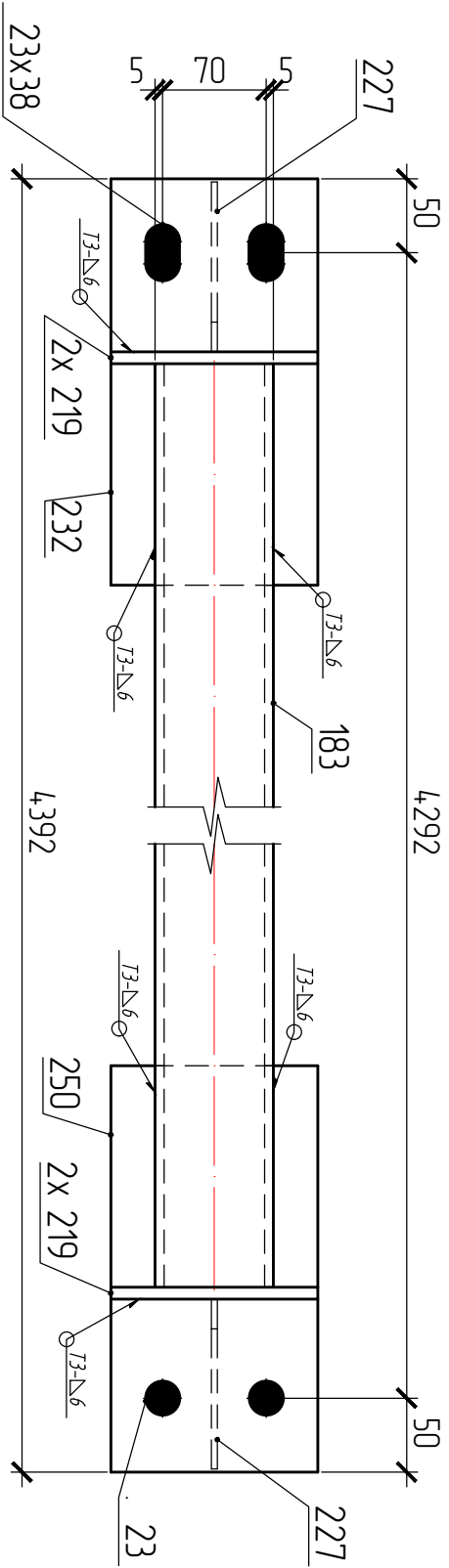
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
С1-5	183	1		ГН□ 80х6	4,14,2	54,7	54,7	С24,5	
	219	4		- 65х8	14,0	0,6	2,3	С24,5	
	227	2		- 65х4	115	0,2	0,5	С24,5	
	232	1		- 14,0х10	275	3	3	С24,5	
	250	1		- 14,0х10	275	3	3	С24,5	
Вес сборных швов						0,6	2,9		
						1%			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 10	6	С24,5	
Г 4	0,5	С24,5	
Г 8	2,3	С24,5	
ГН□ 80х6	54,7	С24,5	
На сборные швы:		0,6	
Итого:		64,2	

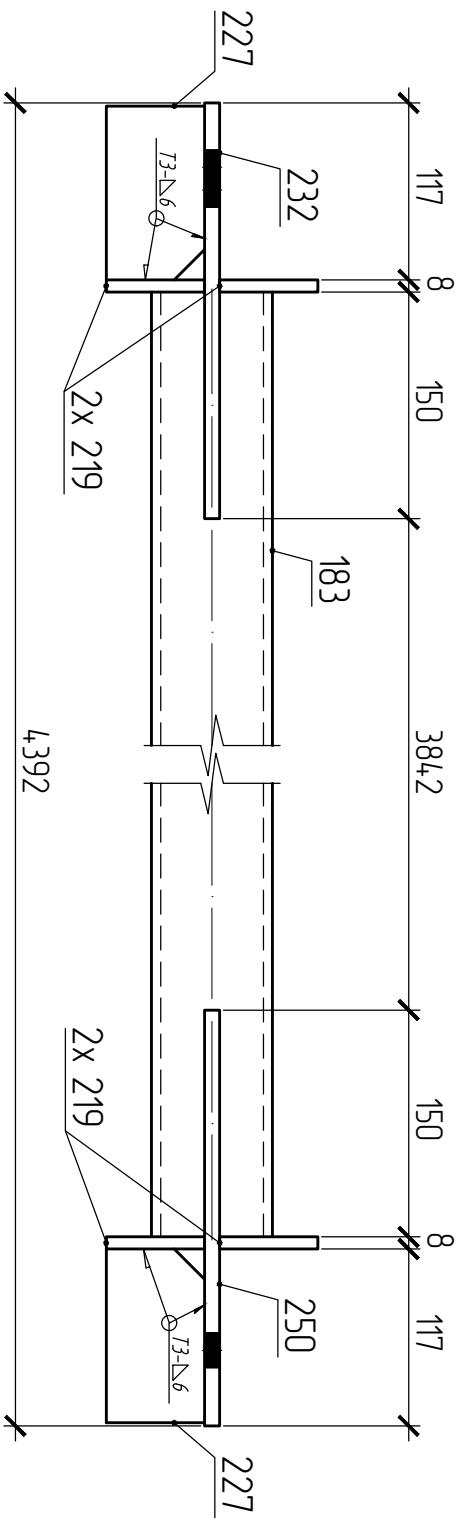
ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
С1-5	1	64,2	64,2
Общий вес		64,2	

Марка С1-5 (1 шт.)



А

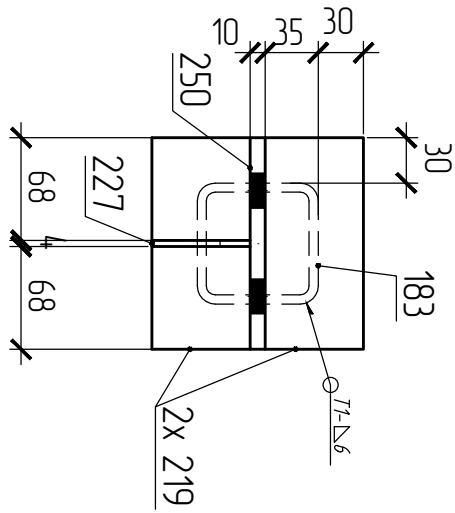
Б



А

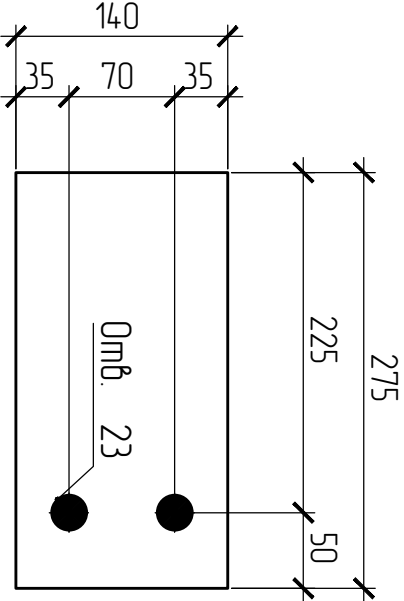
Б

А - А

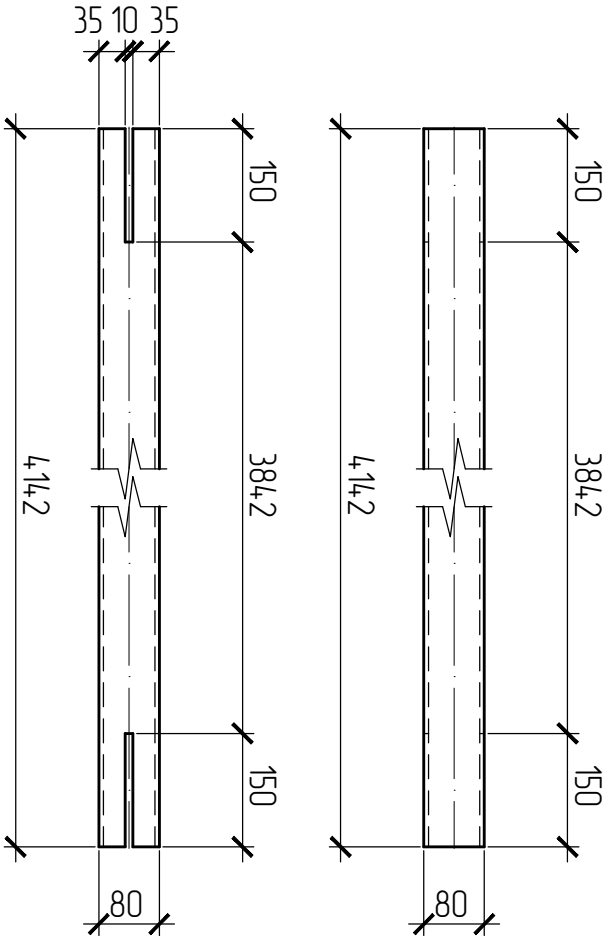


Б - Б

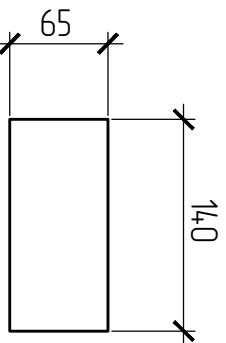
П03.250



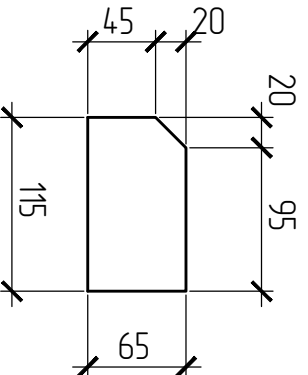
П03.183



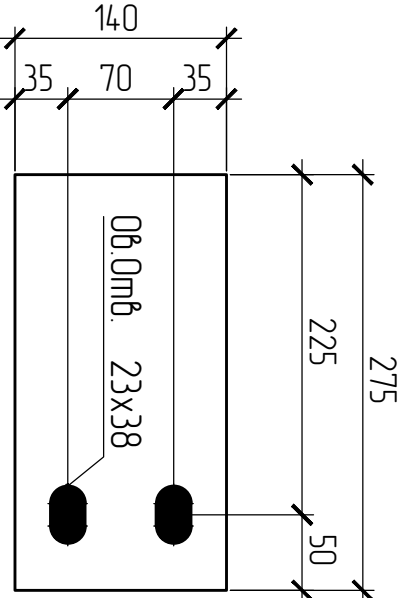
П03.219



П03.227



П03.232



14,71-КМД				
Изм.	Кол-во	Лист	Мож.	Подпись
Г/И/О/С				
Дата	02/04/2016			
Созд	С1-5			
Дата	02/04/2016			
Вед.	Конт.			
Дата	02/04/2016			
Компания мощностью 150,8 МВт состоящая из 7-и этапов строительства 1 этапа строительства				
Лист 202				
Листов				
110,15				

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инд. N